





Kurulduğumuz tarihten itibaren yaptığımız üretime ve maddi kazancın ötesinde yaptığımız işe saygı duyan, maddi kazancın ötesinde yaptığımız işte, müşterilerinde ve kişiler nezdinde güvenilirliği, dürüstlüğü ön planda tutmaktayız. Kaliteden ödün vermeden mutlak müşteri çıkarları gözetilerek en hızlı ve tam zamanlı hizmet vermek temel amaçlarımızdır. Yenilikçi çözümler geliştirmenin anahtarı, müşterilerimizin ihtiyaçlarını dinlemek ve anlamaktır. En iyi hizmeti verebilmek için müşterilerimizin talepleri ve ihtiyaçları kalitemize değer ve bilinç katacaktır.



Kendini sürekli geliştirerek büyümek, ürün yelpazesini genişletmek, nitelikli insan kaynağı, esnek üretim anlayışı, güncel teknoloji kullanımı ve müşteri odaklı yaklaşımıyla fark yaratan sonuçlar elde etmek, bulunduğu toplum çevresi ve çalışanları için sorumlulukları yerine getirmek AKEL WELDİNG' in temel hedefidir.



AKEL WELDİNG, ağır sanayi sektörünün ihtiyaç ve beklentilerini karşılayacak parça ve sistem üreten, müşteriler tarafından tercih edilen ana tedarikçilerden biri olmayı amaçlar. Dürüstlük ve çalışma azmimizle birleştirerek yenilikçi, kaliteli ve seri üretimle müşterilerimize sunmaktadır.



**TURK**  
**[PATENT]**  
TÜRK PATENT VE MARKA KURUMU

## MARKA TESCİL BELGESİ

No: 2022 192437 - Ticaret - Hizmet



Marka Sahibi

**AKEL WELDİNG MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**

Mal / Hizmet Sınıfları

**06, 07, 12, 40, 42**

Bu marka, 6769 sayılı Sınai Mülkiyet Kanunu kapsamında,  
12.12.2022 tarihinden itibaren 10 yıl süreyle korunmak üzere,  
05.08.2023 tarihinde tescil edilmiştir.

**Cemil BAŞPINAR**  
Kurum Başkanı



# Onay Sertifikası

Bu sertifika

**AKEL WELDİNG MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ**

KOZLUK MAH. ADA SANAYİ CAD. NO:3 ERENLER SAKARYA  
Firmasının

**EN ISO 3834-2 :2021**

**Metalik Malzemelerin Ergitme Kaynağı için Kalite Şartları – Bölüm 2 Kapsamlı Kalite Şartları**

*Gerekliklerini aşağıdaki kapsamda karşıladığı görülmüştür.*

İmalat Kapsamı	Çelik makaslar, kolonlar, kirişler, merdivenler yapısal çelikten üretilmiş korozyona dayanıklı, kaynaklı veya kaynaksız üretim
Malzeme grupları	CR ISO 15608 Group 1.1, 1.2, 8.1, 21, 22, 22.3
Kaynak Metotları	135, 138, 141
Kaynak Koordinatörü	Engin VAROĞLU, IWE, 18.10.1984

Sertifika Numarası : QMS 20242499-3834  
İlk Belgelendirme Tarihi : 20.12.2024  
Yayın Tarihi : 20.12.2024  
Belgelendirme Periyodu Bitiş Tarihi : 19.12.2029  
Geçerlilik Tarihi : 19.12.2025

  
BvA Yetkilisi  
İstanbul, 20.12.2024



Bu belge BvA Belgelendirme'nin ürünüdür ve istendiği takdirde geri verilmektedir. Periyodik gözetim denetimlerinin sağlıklı olarak yapılması ve denetim sonuçlarının sağlıklı bir şekilde kabul edilmesini süreçte geçmektedir. Detaylı bilgi için belgelendirme yetkilisi ile görüşünüz;  
Gülbahar Mah. Avni Dilligil Cad. Çelik İş Merkezi A Blok No:11 K:4 D:15 Şişli İstanbul / TÜRKİYE  
Tel: +90 212 347 08 65 E: info@bva.tc web: www.bva.tc



# Certificate of Registration

This is to certify that

**AKEL WELDİNG MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ**

at

KOZLUK MAH. ADA SANAYİ CAD. NO:3 ERENLER SAKARYA

Has been assessed by BvA Certification and deemed to comply with the requirements of

**ISO 3834-2 :2021**

**Quality Requirements for Melting Welding of Metallic Materials - Part 2 Comprehensive Quality Requirements**

*This certificate is valid for the activities specified below;*

Manufacturing Scope	Production of steel shears, columns, beams, stairs and welded or non-welded manufacture of corrosion resistant made of structural steel
Material groups	CR ISO 15608 Group 1.1, 1.2, 8.1, 22.3
Welding Methods	135, 138, 141, 783
Welding Coordinator	Mr. Engin VAROĞLU, IWE, 18.10.1984

Certificate Number : QMS 20242499-3834  
Initial Certificate Date : 20.12.2024  
Issue Date : 20.12.2024  
Certification Period Expiry Date : 19.12.2029  
Certificate Expiry Date : 19.12.2025

  
BvA Authorized  
İstanbul, 31.12.2024



This certificate remains the property of BvA Belgelendirme ve Dış Tic. Ltd. Şti. and must be returned on request. And it is valid unless the periodical surveillances audits result acceptable in accordance with the relevant standard . For detailed information please contact the certification manager;  
Gülbahar Mah. Avni Dilligil Cad. Çelik İş Merkezi A Blok No:11 K:4 D:15 Şişli İstanbul / TÜRKİYE  
Tel: +90 212 347 08 65 E: info@bva.tc web: www.bva.tc

# ISO 9001:2015

Kapsam/Scope

KAYNAKLI İMALAT HİZMETLERİ, METALLERİN MAKİNDE İŞLENMESİ HİZMETLERİ, TALAŞLI İMALAT HİZMETLERİ

WELDED MANUFACTURING SERVICES, METAL MACHINING SERVICES, MACHINING SERVICES



## SERTİFİKA CERTIFICATE

### AKELWELDİNG MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ

BEŞKÖPRÜ MAH. GİRNE CAD. NO: 35 A SERDİVAN/SAKARYA/TÜRKİYE

Bu sertifika ile yukarıda adı geçen kuruluşun Kalite Yönetim Sistemi gerekliliklerini karşıladığı tasdik olunur.  
This is to certify that the above mentioned Company meets the requirement of Quality Management System.

IAF K - Kategori - Teknik Alan / IAF C - Category-Technical Area	17
Uygunluk Bildirgesi / SOA	-
Sertifika No / Certification Number	MTS-27591
İlk Kayıt Tarihi / Registration Date	5.12.2012
Başım Tarihi / Issue Date	28.11.2023
Geçerlilik Tarihi / Expiry Date	4.12.2024
Belgelendirme Periyodu / Certification Period	3 yıl / 3 years
Revizyon / Revision	1

- Bu sertifika kuruluşün belgelendirme periyodu sonuna ve yada en az bir kez yapılacak olan güncellenme sürecine kadar geçerli ve yada sertifikasyon periyodu bitti tarihinde geçerlidir.
- Sertifika geçerliliği durumu için internet adresimizden kontrol edilebilir.
- This certificate is valid until the end of the three-years certification period if the organization complies with the certification requirements and the surveillance audits to be carried out at least once a year are completed successfully.
- The validity of the certificate can be checked on the our official website.

Sigmacert Global  
Onay / Approve



# ISO 14001:2015

Kapsam/Scope

KAYNAKLI İMALAT HİZMETLERİ, METALLERİN MAKİNDE İŞLENMESİ HİZMETLERİ, TALAŞLI İMALAT HİZMETLERİ

WELDED MANUFACTURING SERVICES, METAL MACHINING SERVICES, MACHINING SERVICES



## SERTİFİKA CERTIFICATE

### AKELWELDİNG MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ

BEŞKÖPRÜ MAH. GİRNE CAD. NO: 35 A SERDİVAN/SAKARYA/TÜRKİYE

Bu sertifika ile yukarıda adı geçen kuruluşün Çevre Yönetim Sistemi gerekliliklerini karşıladığı tasdik olunur.  
This is to certify that the above mentioned Company meets the requirement of Environmental Management System.

IAF K - Kategori - Teknik Alan / IAF C - Category-Technical Area	17
Uygunluk Bildirgesi / SOA	-
Sertifika No / Certification Number	MTS-34330
İlk Kayıt Tarihi / Registration Date	28.11.2023
Başım Tarihi / Issue Date	28.11.2024
Geçerlilik Tarihi / Expiry Date	27.11.2024
Belgelendirme Periyodu / Certification Period	3 yıl / 3 years
Revizyon / Revision	0

- Bu sertifika kuruluşün belgelendirme periyodu sonuna ve yada en az bir kez yapılacak olan güncellenme sürecine kadar geçerli ve yada sertifikasyon periyodu bitti tarihinde geçerlidir.
- Sertifika geçerliliği durumu için internet adresimizden kontrol edilebilir.
- This certificate is valid until the end of the three-years certification period if the organization complies with the certification requirements and the surveillance audits to be carried out at least once a year are completed successfully.
- The validity of the certificate can be checked on the our official website.

Sigmacert Global  
Onay / Approve



# ISO 45001:2018

Kapsam/Scope

KAYNAKLI İMALAT HİZMETLERİ, METALLERİN MAKİNDE İŞLENMESİ HİZMETLERİ, TALAŞLI İMALAT HİZMETLERİ

WELDED MANUFACTURING SERVICES, METAL MACHINING SERVICES, MACHINING SERVICES



## SERTİFİKA CERTIFICATE

### AKELWELDİNG MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ

BEŞKÖPRÜ MAH. GİRNE CAD. NO: 35 A SERDİVAN/SAKARYA/TÜRKİYE

Bu sertifika ile yukarıda adı geçen kuruluşün İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi gerekliliklerini karşıladığı tasdik olunur.  
This is to certify that the above mentioned Company meets the requirement of Occupational Health & Safety Management System.

IAF K - Kategori - Teknik Alan / IAF C - Category-Technical Area	17
Uygunluk Bildirgesi / SOA	-
Sertifika No / Certification Number	MTS-34331
İlk Kayıt Tarihi / Registration Date	28.11.2023
Başım Tarihi / Issue Date	28.11.2023
Geçerlilik Tarihi / Expiry Date	27.11.2024
Belgelendirme Periyodu / Certification Period	3 yıl / 3 years
Revizyon / Revision	0

- Bu sertifika kuruluşün belgelendirme periyodu sonuna ve yada en az bir kez yapılacak olan güncellenme sürecine kadar geçerli ve yada sertifikasyon periyodu bitti tarihinde geçerlidir.
- Sertifika geçerliliği durumu için internet adresimizden kontrol edilebilir.
- This certificate is valid until the end of the three-years certification period if the organization complies with the certification requirements and the surveillance audits to be carried out at least once a year are completed successfully.
- The validity of the certificate can be checked on the our official website.

Sigmacert Global  
Onay / Approve



# WPQR

BİLTEK KALİTE MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ		KAYNAK YÖNTEMLERİ DOĞRULAMA KAYDI (PQR) WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD (PQR) EN ISO 15614-1:2017																																																																					
Müşteri / Customer	AKEL WELDING MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	Müşteri Adresi / Customer Address	KOZLUK MAHALLESİ NO:3, 54200 Ereğli/Sakarya																																																																				
Müşteri Adresi / Customer Address	KOZLUK MAHALLESİ NO:3, 54200 Ereğli/Sakarya	PQR No / Rev. No	WPQR-AKEL-01																																																																				
Proje No / Proj. No	WPQR-AKEL-01	Seviye / Level	II																																																																				
Seviye / Level	II	İşin No / Work Order No	İB24-AKEL-01																																																																				
İşin No / Work Order No	İB24-AKEL-01	Kaynak Tarihi / Date of Welding	4.11.2024																																																																				
Kaynak Tarihi / Date of Welding	4.11.2024	Kaynakçı Adı / Welder Name	NEVZAT GÜL																																																																				
Kaynakçı Adı / Welder Name	NEVZAT GÜL	Kaynak Yöntemi / Welding Process	PB																																																																				
Kaynak Yöntemi / Welding Process	PB	Kaynak Detayları / Weld Details	EN ISO 15614-1:2017																																																																				
Kaynak Detayları / Weld Details	EN ISO 15614-1:2017	Onay Kaymanı / Range of Approval	1.1.12																																																																				
Malzeme (Crop No) / Material Specification (Crop No)	EN ISO 6063-1:2012	ISO 6063-1:2012	ISO 6063-1:2012																																																																				
Kaynak Yöntemi (Welding Process)	PLATEPLAKA	Plaka veya Boro / Plate or Pipe	N/A																																																																				
Plaka veya Boro / Plate or Pipe	N/A	Boro Çapı / Pipe Diameter	N/A																																																																				
Boro Çapı / Pipe Diameter	N/A	Malzeme Kalınlığı / Material Thickness	FW: 2 mm																																																																				
Malzeme Kalınlığı / Material Thickness	FW: 2 mm	FW: 1,4 to 4 mm																																																																					
Kaynak Metali Kalınlığı / Weld Metal Thickness	FW: 3 mm	FW: 2,25 to 4,5 mm																																																																					
Birleştirme Tipi / Joint Type	FW	FW																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="10">Kaynak Parametreleri / Welding Parameters</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">Parametre / Parameter</th> <th rowspan="2">Yöntem / Method</th> <th colspan="2">Akım (A) / Current</th> <th colspan="2">Gözetim / Voltage</th> <th colspan="2">Yakıt / Fuel</th> <th colspan="2">Gaz / Shielding Gas</th> </tr> <tr> <th>Alt / Min</th> <th>Üst / Max</th> <th>Alt / Min</th> <th>Üst / Max</th> <th>Yöntem / Method</th> <th>Yakıt / Fuel</th> <th>Yakıt / Fuel</th> <th>Yakıt / Fuel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>AKEL</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>AKEL</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>AKEL</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>AKEL</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> </tr> </tbody> </table>				Kaynak Parametreleri / Welding Parameters										Parametre / Parameter	Yöntem / Method	Akım (A) / Current		Gözetim / Voltage		Yakıt / Fuel		Gaz / Shielding Gas		Alt / Min	Üst / Max	Alt / Min	Üst / Max	Yöntem / Method	Yakıt / Fuel	Yakıt / Fuel	Yakıt / Fuel	1	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL	2	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL	3	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL	4	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL
Kaynak Parametreleri / Welding Parameters																																																																							
Parametre / Parameter	Yöntem / Method	Akım (A) / Current		Gözetim / Voltage		Yakıt / Fuel		Gaz / Shielding Gas																																																															
		Alt / Min	Üst / Max	Alt / Min	Üst / Max	Yöntem / Method	Yakıt / Fuel	Yakıt / Fuel	Yakıt / Fuel																																																														
1	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL																																																														
2	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL																																																														
3	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL																																																														
4	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL																																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="10">Diğer Bilgiler / Additional Information</th> </tr> <tr> <th>Deney Metni / Test Report</th> <th>EN ISO 15614-1:2017</th> <th>Deney Metni / Test Report</th> <th>EN ISO 15614-1:2017</th> <th>Deney Metni / Test Report</th> <th>EN ISO 15614-1:2017</th> <th>Deney Metni / Test Report</th> <th>EN ISO 15614-1:2017</th> <th>Deney Metni / Test Report</th> <th>EN ISO 15614-1:2017</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Deney Metni / Test Report</td> <td>EN ISO 15614-1:2017</td> <td>Deney Metni / Test Report</td> <td>EN ISO 15614-1:2017</td> <td>Deney Metni / Test Report</td> <td>EN ISO 15614-1:2017</td> <td>Deney Metni / Test Report</td> <td>EN ISO 15614-1:2017</td> <td>Deney Metni / Test Report</td> <td>EN ISO 15614-1:2017</td> </tr> </tbody> </table>				Diğer Bilgiler / Additional Information										Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017																																						
Diğer Bilgiler / Additional Information																																																																							
Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017																																																														
Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017																																																														

BİLTEK KALİTE MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ		KAYNAK YÖNTEMLERİ DOĞRULAMA KAYDI (PQR) WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD (PQR) EN ISO 15614-1:2017																																																																					
Müşteri / Customer	AKEL WELDING MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	Müşteri Adresi / Customer Address	KOZLUK MAHALLESİ NO:3, 54200 Ereğli/Sakarya																																																																				
Müşteri Adresi / Customer Address	KOZLUK MAHALLESİ NO:3, 54200 Ereğli/Sakarya	PQR No / Rev. No	WPQR-AKEL-01																																																																				
Proje No / Proj. No	WPQR-AKEL-01	Seviye / Level	II																																																																				
Seviye / Level	II	İşin No / Work Order No	İB24-AKEL-01																																																																				
İşin No / Work Order No	İB24-AKEL-01	Kaynak Tarihi / Date of Welding	4.11.2024																																																																				
Kaynak Tarihi / Date of Welding	4.11.2024	Kaynakçı Adı / Welder Name	NEVZAT GÜL																																																																				
Kaynakçı Adı / Welder Name	NEVZAT GÜL	Kaynak Yöntemi / Welding Process	PA																																																																				
Kaynak Yöntemi / Welding Process	PA	Kaynak Detayları / Weld Details	EN ISO 15614-1:2017																																																																				
Kaynak Detayları / Weld Details	EN ISO 15614-1:2017	Onay Kaymanı / Range of Approval	1.1.12																																																																				
Malzeme (Crop No) / Material Specification (Crop No)	EN ISO 6063-1:2012	ISO 6063-1:2012	ISO 6063-1:2012																																																																				
Kaynak Yöntemi (Welding Process)	PLATEPLAKA	Plaka veya Boro / Plate or Pipe	N/A																																																																				
Plaka veya Boro / Plate or Pipe	N/A	Boro Çapı / Pipe Diameter	N/A																																																																				
Boro Çapı / Pipe Diameter	N/A	Malzeme Kalınlığı / Material Thickness	FW: 30 mm																																																																				
Malzeme Kalınlığı / Material Thickness	FW: 30 mm	FW: 3 to 20 mm																																																																					
Kaynak Metali Kalınlığı / Weld Metal Thickness	FW: 30 mm	FW: 3 to 20 mm																																																																					
Birleştirme Tipi / Joint Type	FW	FW																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="10">Kaynak Parametreleri / Welding Parameters</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">Parametre / Parameter</th> <th rowspan="2">Yöntem / Method</th> <th colspan="2">Akım (A) / Current</th> <th colspan="2">Gözetim / Voltage</th> <th colspan="2">Yakıt / Fuel</th> <th colspan="2">Gaz / Shielding Gas</th> </tr> <tr> <th>Alt / Min</th> <th>Üst / Max</th> <th>Alt / Min</th> <th>Üst / Max</th> <th>Yöntem / Method</th> <th>Yakıt / Fuel</th> <th>Yakıt / Fuel</th> <th>Yakıt / Fuel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>AKEL</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>AKEL</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>AKEL</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>AKEL</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> </tr> </tbody> </table>				Kaynak Parametreleri / Welding Parameters										Parametre / Parameter	Yöntem / Method	Akım (A) / Current		Gözetim / Voltage		Yakıt / Fuel		Gaz / Shielding Gas		Alt / Min	Üst / Max	Alt / Min	Üst / Max	Yöntem / Method	Yakıt / Fuel	Yakıt / Fuel	Yakıt / Fuel	1	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL	2	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL	3	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL	4	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL
Kaynak Parametreleri / Welding Parameters																																																																							
Parametre / Parameter	Yöntem / Method	Akım (A) / Current		Gözetim / Voltage		Yakıt / Fuel		Gaz / Shielding Gas																																																															
		Alt / Min	Üst / Max	Alt / Min	Üst / Max	Yöntem / Method	Yakıt / Fuel	Yakıt / Fuel	Yakıt / Fuel																																																														
1	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL																																																														
2	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL																																																														
3	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL																																																														
4	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL																																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="10">Diğer Bilgiler / Additional Information</th> </tr> <tr> <th>Deney Metni / Test Report</th> <th>EN ISO 15614-1:2017</th> <th>Deney Metni / Test Report</th> <th>EN ISO 15614-1:2017</th> <th>Deney Metni / Test Report</th> <th>EN ISO 15614-1:2017</th> <th>Deney Metni / Test Report</th> <th>EN ISO 15614-1:2017</th> <th>Deney Metni / Test Report</th> <th>EN ISO 15614-1:2017</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Deney Metni / Test Report</td> <td>EN ISO 15614-1:2017</td> <td>Deney Metni / Test Report</td> <td>EN ISO 15614-1:2017</td> <td>Deney Metni / Test Report</td> <td>EN ISO 15614-1:2017</td> <td>Deney Metni / Test Report</td> <td>EN ISO 15614-1:2017</td> <td>Deney Metni / Test Report</td> <td>EN ISO 15614-1:2017</td> </tr> </tbody> </table>				Diğer Bilgiler / Additional Information										Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017																																						
Diğer Bilgiler / Additional Information																																																																							
Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017																																																														
Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017																																																														

BİLTEK KALİTE MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ		KAYNAK YÖNTEMLERİ DOĞRULAMA KAYDI (PQR) WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD (PQR) EN ISO 15614-1:2017																																																																					
Müşteri / Customer	AKEL WELDING MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.	Müşteri Adresi / Customer Address	KOZLUK MAHALLESİ NO:3, 54200 Ereğli/Sakarya																																																																				
Müşteri Adresi / Customer Address	KOZLUK MAHALLESİ NO:3, 54200 Ereğli/Sakarya	PQR No / Rev. No	WPQR-AKEL-01																																																																				
Proje No / Proj. No	WPQR-AKEL-01	Seviye / Level	II																																																																				
Seviye / Level	II	İşin No / Work Order No	İB24-AKEL-01																																																																				
İşin No / Work Order No	İB24-AKEL-01	Kaynak Tarihi / Date of Welding	4.11.2024																																																																				
Kaynak Tarihi / Date of Welding	4.11.2024	Kaynakçı Adı / Welder Name	BRAMİN BİLMEZ																																																																				
Kaynakçı Adı / Welder Name	BRAMİN BİLMEZ	Kaynak Yöntemi / Welding Process	PB																																																																				
Kaynak Yöntemi / Welding Process	PB	Kaynak Detayları / Weld Details	EN ISO 15614-1:2017																																																																				
Kaynak Detayları / Weld Details	EN ISO 15614-1:2017	Onay Kaymanı / Range of Approval	1.1.12																																																																				
Malzeme (Crop No) / Material Specification (Crop No)	EN ISO 6063-1:2012	ISO 6063-1:2012	ISO 6063-1:2012																																																																				
Kaynak Yöntemi (Welding Process)	PLATEPLAKA	Plaka veya Boro / Plate or Pipe	N/A																																																																				
Plaka veya Boro / Plate or Pipe	N/A	Boro Çapı / Pipe Diameter	FW: 30 mm																																																																				
Boro Çapı / Pipe Diameter	FW: 30 mm	FW: 25 mm																																																																					
Malzeme Kalınlığı / Material Thickness	FW: 10,5 mm	No restriction																																																																					
Kaynak Metali Kalınlığı / Weld Metal Thickness	FW: 10,5 mm	No restriction																																																																					
Birleştirme Tipi / Joint Type	FW	FW																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="10">Kaynak Parametreleri / Welding Parameters</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">Parametre / Parameter</th> <th rowspan="2">Yöntem / Method</th> <th colspan="2">Akım (A) / Current</th> <th colspan="2">Gözetim / Voltage</th> <th colspan="2">Yakıt / Fuel</th> <th colspan="2">Gaz / Shielding Gas</th> </tr> <tr> <th>Alt / Min</th> <th>Üst / Max</th> <th>Alt / Min</th> <th>Üst / Max</th> <th>Yöntem / Method</th> <th>Yakıt / Fuel</th> <th>Yakıt / Fuel</th> <th>Yakıt / Fuel</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>AKEL</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>AKEL</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>AKEL</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>AKEL</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>20-30</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> <td>AKEL</td> </tr> </tbody> </table>				Kaynak Parametreleri / Welding Parameters										Parametre / Parameter	Yöntem / Method	Akım (A) / Current		Gözetim / Voltage		Yakıt / Fuel		Gaz / Shielding Gas		Alt / Min	Üst / Max	Alt / Min	Üst / Max	Yöntem / Method	Yakıt / Fuel	Yakıt / Fuel	Yakıt / Fuel	1	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL	2	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL	3	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL	4	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL
Kaynak Parametreleri / Welding Parameters																																																																							
Parametre / Parameter	Yöntem / Method	Akım (A) / Current		Gözetim / Voltage		Yakıt / Fuel		Gaz / Shielding Gas																																																															
		Alt / Min	Üst / Max	Alt / Min	Üst / Max	Yöntem / Method	Yakıt / Fuel	Yakıt / Fuel	Yakıt / Fuel																																																														
1	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL																																																														
2	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL																																																														
3	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL																																																														
4	AKEL	20-30	20-30	20-30	20-30	AKEL	AKEL	AKEL	AKEL																																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="10">Diğer Bilgiler / Additional Information</th> </tr> <tr> <th>Deney Metni / Test Report</th> <th>EN ISO 15614-1:2017</th> <th>Deney Metni / Test Report</th> <th>EN ISO 15614-1:2017</th> <th>Deney Metni / Test Report</th> <th>EN ISO 15614-1:2017</th> <th>Deney Metni / Test Report</th> <th>EN ISO 15614-1:2017</th> <th>Deney Metni / Test Report</th> <th>EN ISO 15614-1:2017</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Deney Metni / Test Report</td> <td>EN ISO 15614-1:2017</td> <td>Deney Metni / Test Report</td> <td>EN ISO 15614-1:2017</td> <td>Deney Metni / Test Report</td> <td>EN ISO 15614-1:2017</td> <td>Deney Metni / Test Report</td> <td>EN ISO 15614-1:2017</td> <td>Deney Metni / Test Report</td> <td>EN ISO 15614-1:2017</td> </tr> </tbody> </table>				Diğer Bilgiler / Additional Information										Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017																																						
Diğer Bilgiler / Additional Information																																																																							
Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017																																																														
Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017	Deney Metni / Test Report	EN ISO 15614-1:2017																																																														

# KAYNAKLI İMALAT PARKURU



SİNERJİ MİG KAYNAĞI



TİG KAYNAĞI  
(ALÜMİNYUM & PASLANMAZ)



# CNC PARKURU

## Keepway KT-200 CNC Torna Tezgahı

Ayna Ölçüsü: 8«  
İşleme Boyu: 500mm  
Fener Mili Delik Çapı: 52mm  
Kontrol Ünitesi: Fanuc  
10 İstasyon  
Ayna Devri: 4.500dev/dk  
Makine Ölçüleri: 3318x1675x1727 mm



## Millstar JIUH-YEH LV 100 CNC Dik İşleme Merkezi

Eksen Hareketleri: 1000x500x500mm  
Kontrol Ünitesi: Mitsubishi M80  
Motor Gücü: 7,5/11kw  
Spindle Devri: 10.000dev/dk  
24 Takım  
Makine Ölçüleri: 2800x2149x2545mm



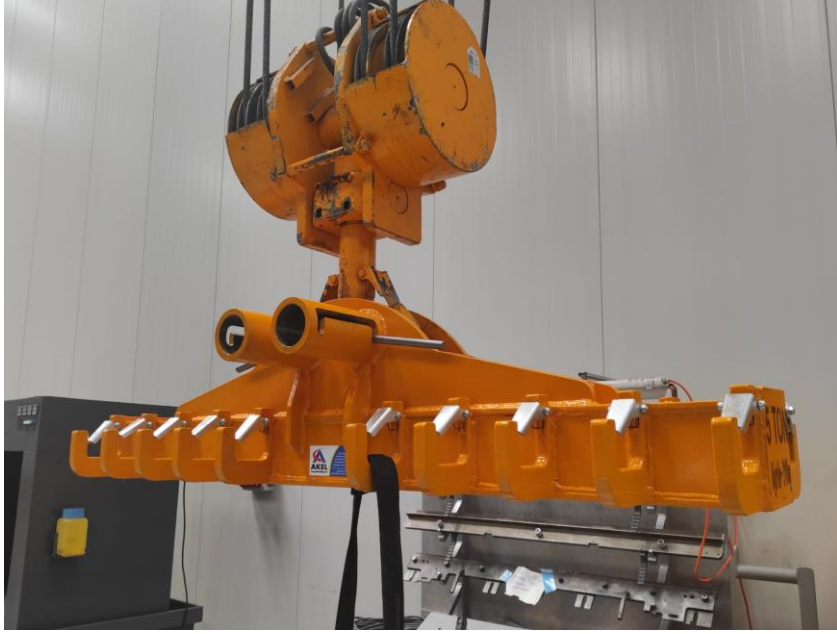
## ASAŞ - 40 TON BOBİN KALDIRMA APARATI – CE BELGELİ



## ASAŞ - 32 TON KALDIRMA APARATI – CE BELGELİ



ASAŞ - 5 TON KALDIRMA APARATI – CE BELGELİ



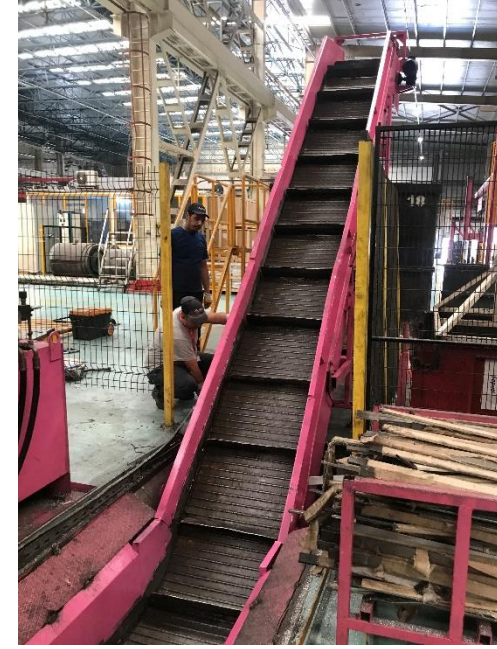
ASAŞ – YÜKLEME RAMPASI - CE



ASAŞ - KÖPRÜLÜ CNC ZEMİN TABLA YAPIMI



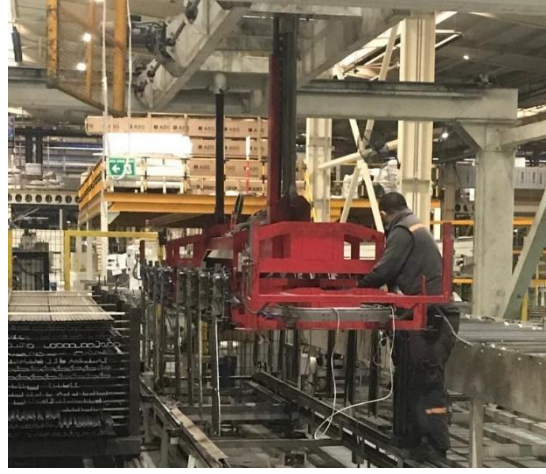
## ASAŞ – TALAŞ AKTARMA KONVEYÖRÜ - CE



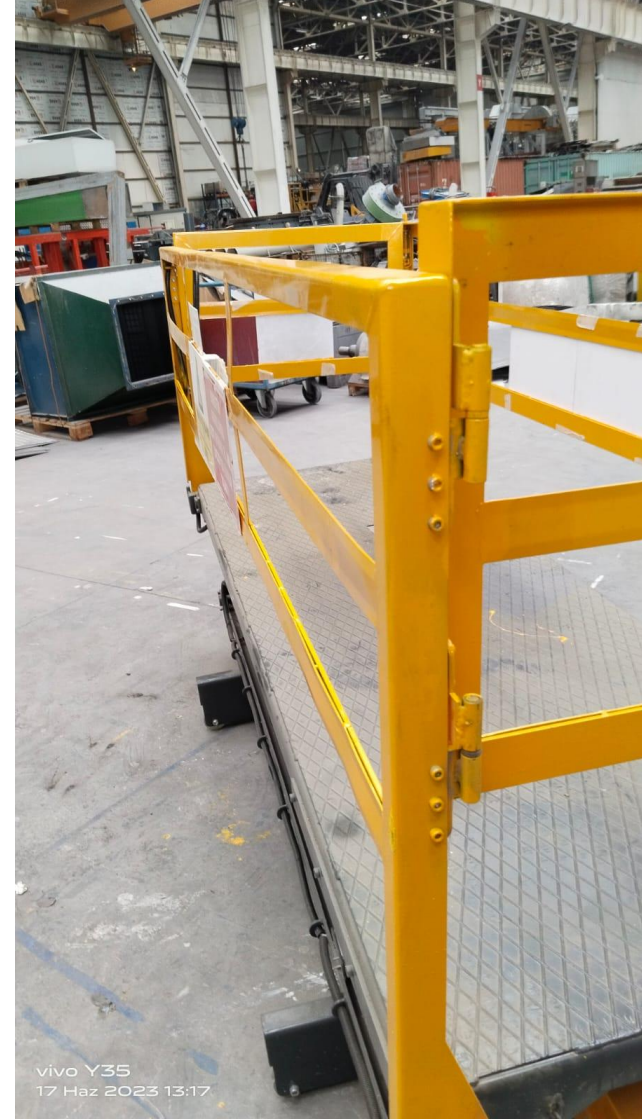
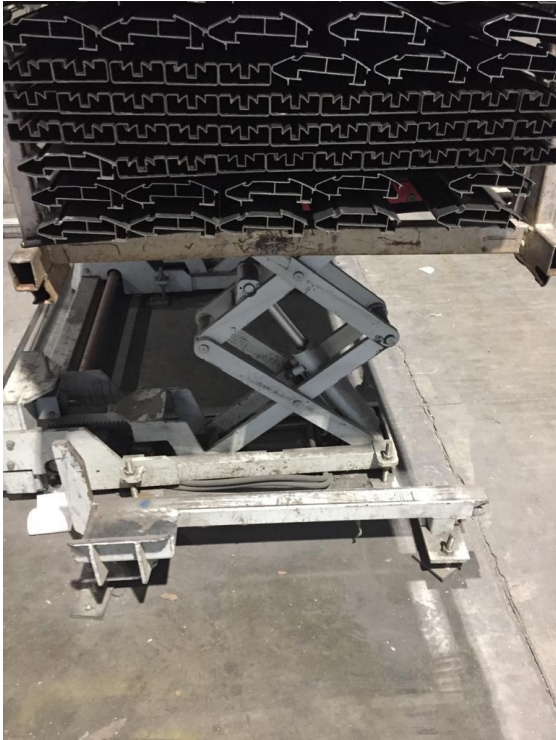
## ASAŞ – PROFİL BOYLAMA MAKİNASI - CE



## ASAŞ – DESTACKER (HAT ÜRÜN BESLEME SİSTEMİ) - CE



## ASAŞ – HİDROLİK LİFT - CE



## ASAŞ – SHUTEL KONVEYÖR - CE



ASAŞ – 500 KG PERGEL VİNÇ - CE

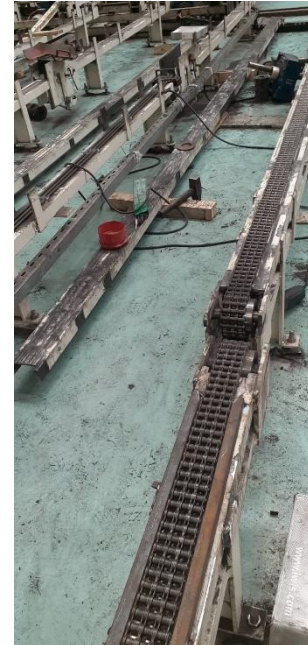
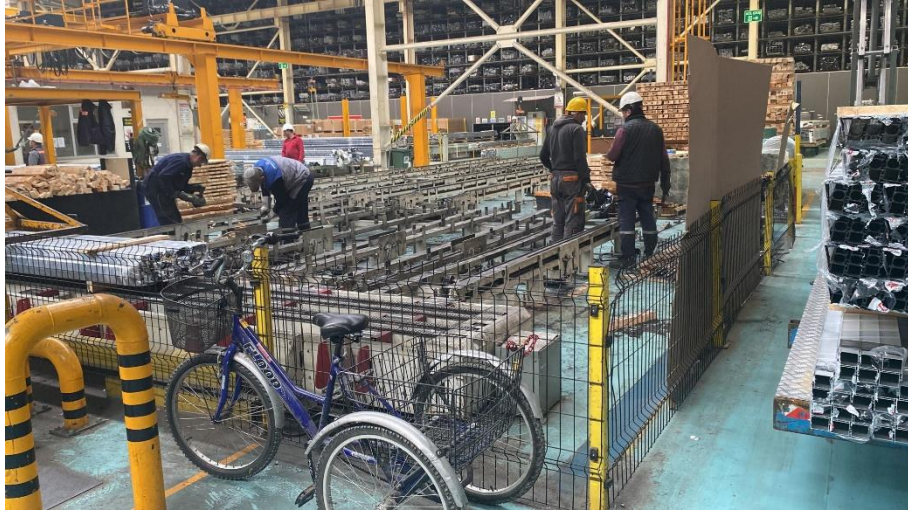


ASAŞ – SHUTEL KONVEYÖR - CE





## ASAŞ – KONVEYÖR REVİZYONLARI



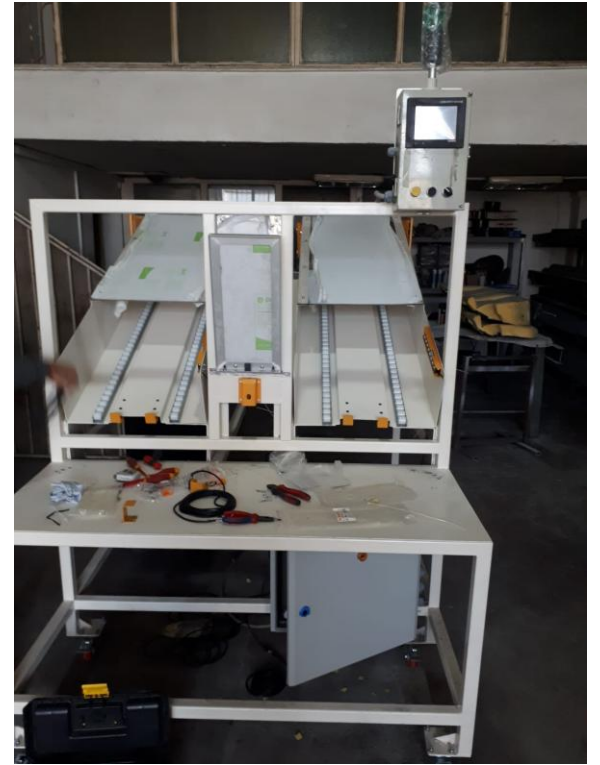
## ASAŞ – HAM MADDE TAŞIMA KASASI



BAŐAK TRAKTÖR – YAĐ TANKI



TOYOTA BOSHOKU – PARĐA RAFLARI



## ERAKO – EŞANJÖR İMALATLARI



## KALEPAR – ŐASI İMALATLARI



OPTİMAK – STREÇLEME MAKİNASI



OPTİMAK – STREÇLEME MAKİNASI



OPTİMAK – STREÇLEME MAKİNASI



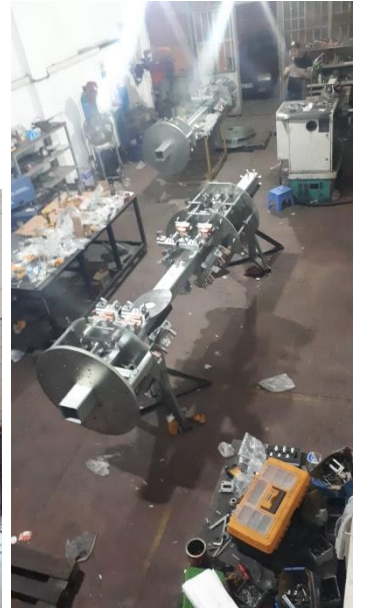
OPTİMAK – KONVEYÖR İMALATLARI



## PERİ – BORU SIVAMA MAKİNASI



## PERİ – KAYNAK ROBOTU FİKSTÜRÜ



SCHMITZ – DOLLY İMALATI

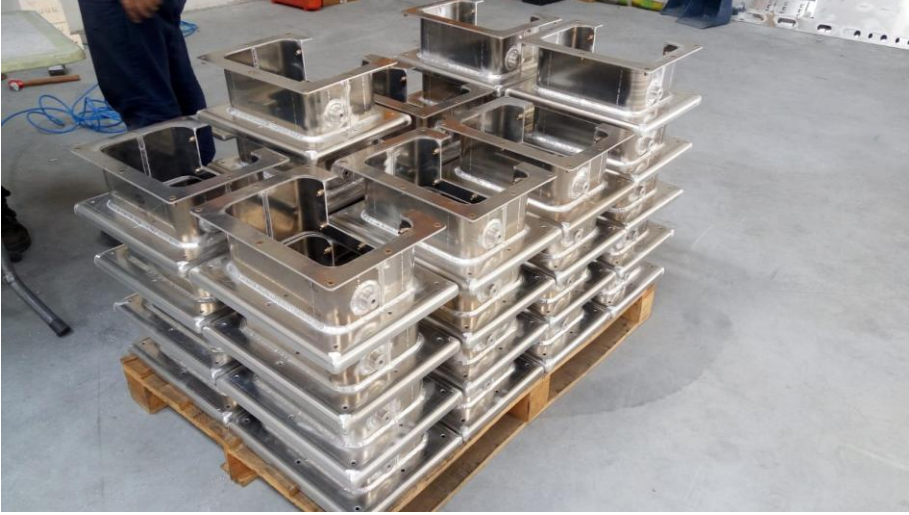


SCHMITZ – AVADANLIK





## TÜRASAŞ YOLCU VAGONU ALÜMİNYUM İMALATLARI



# REFERANSLAR





**Adres:** Kozluk Mahallesi Ada Sanayi Caddesi  
No:3 Erenler/SAKARYA  
Mail: [info@akelwelding.com](mailto:info@akelwelding.com)  
Web: [www.akelwelding.com](http://www.akelwelding.com)  
İletişim: +90 264 291 57 73